


Lehrplan Schreiner/in EFZ		
Überbetrieblicher Kurs 7	Oberflächenbehandlung	
Semester: 7	Dauer: 4 Tage	

## Kursziele:

### Teilnehmer/in

- wendet persönliche Schutzausrüstung und -vorrichtungen richtig und konsequent an.
- wendet die grundlegenden Vorschriften im Umgang mit gefährlichen Stoffen an.
- wendet die Voraussetzungen und Vorarbeiten für eine gute Oberflächenbehandlung an.
- wendet verschiedene Produkte wie Lacke, Farben, Öle für die Oberflächenbehandlung an.
- wendet verschiedene Applikationsverfahren an.
- unterscheidet verschiedene Glanzgrade (glänzend, seidenmatt, matt).
- bringt auf unterschiedliche Materialien (Massivholz, Platten) unterschiedliche Deckschichten auf.
- nimmt Lagerung der Produkte, Recycling und Abfalltrennung gemäss den Vorschriften und Regeln des betreffenden ÜK vor.
- setzt Massnahmen zu Unfallprävention, Gesundheits- sowie Umweltschutz um.
- hält Spritzgeräte und Arbeitsplatz instand.
- wendet die speziellen Verfahren zur Vorbereitung von Oberflächen im Innenbereich (Entharzen, Bleichen, Egalisieren, Flecken entfernen) an.
- bereitet Beizen und Färbemittel vor, bringt sie auf.
- bringt auf unterschiedliche Materialien (Massivholz, Platten, Glas) unterschiedliche Deckschichten auf.

## Kursinhalte:

### Fertigungstechnik


- Werkstücke für die Oberflächenbehandlung vorbereiten (z. B. schleifen, wässern, egalisieren, entharzen, bleichen)
- Werkstücke lackieren, ölen, beizen / färben
- Lacke, Farben, Öle spritzen, rollen, pinseln
- Geeignetes Produktionsmittel wählen

### Betriebsmittel

- Arbeitsplatz, Handwerkzeug
- Handschleifmaschinen
- Pneumatische Anlagen
- Becherpistolen
- Spritzgeräte (Airmix / Airless)
- Absaugwand, Spritzkabine

### Arbeitssicherheit

- Persönliche Schutzausrüstung richtig und konsequent anwenden
- Absaugeinrichtungen / Filter korrekt einsetzen, Explosionsschutz beachten
- Sicherheitsdatenblätter / Anwendungsvorschriften und Gefahrensymbole interpretieren, anwenden

Lehrplan Schreiner/in EFZ		
Überbetrieblicher Kurs 7	Oberflächenbehandlung	
Semester: 7	Dauer: 4 Tage	

- Planen / Berechnen**
- Mischverhältnisse berechnen
  - Farbkarten interpretieren
  - Flächen, Mengen berechnen
  - Nach dem 6-Schritte-Modell (IPERKA) vorgehen

- Materialien / Materialkenntnisse**
- Massivholz
  - Holzwerkstoffe
  - Lacke, Farben, Öle

- Ökologie**
- Mit Abfällen sachgerecht umgehen

- Administration/  
Arbeitsbucheinträge**
- Keine

- Erfahrungsnote**
- Keine

**Lehrmittel:**

- Skript üK 7**
- Lernende erstellen im üK selber die Unterlagen
  - Diverse Fachbeiträge

**Europalehrmittel**


**BIN Lehrmittel**

- Hausaufgaben:**
- Keine

**Lernortkooperation:**

- üK - Schule**
- Keine

- üK - Betrieb**
- Keine

Lehrplan Schreiner/in EFZ		
Überbetrieblicher Kurs 7	Oberflächenbehandlung	
Semester: 7	Dauer: 4 Tage	

## Methodenkompetenz

- M1 Effiziente Arbeitstechniken
- M2 Prozessorientiertes, vernetztes Denken und Handeln
- M3 Informations- und Kommunikationsmittel
- M5 Kreatives und lösungsorientiertes Handeln
- M6 Ökologisches Verhalten
- M7 Ökonomisches Verhalten
- M8 Qualitätsorientiertes Denken und Handeln / Sorgfalt, Sauberkeit

## Sozial- und Selbstkompetenz

- S1 Eigenverantwortliches Handeln
- S2 Lebenslanges Lernen
- S3 Kommunikationsfähigkeit
- S4 Konfliktfähigkeit / Kritikfähigkeit
- S5 Teamfähigkeit
- S7 Gesundheitsbewusstes Verhalten / Belastbarkeit

## Fachkompetenz

### 1.2 Pläne erstellen und lesen

#### 1.2.1 Konstruktionen

Sie setzen Konstruktionen um. K3

#### 1.2.3 Werkzeichnungen

Sie bestimmen mit Hilfe von Werkzeichnungen die erforderlichen Arbeitsschritte. K4

### 1.3 Materiallisten erstellen

#### 1.3.1 Werkstofflisten

Sie interpretieren Werkstofflisten (Skibau: Rüst- und Aufbau listen). K2

### 1.4 Interne Arbeitsdokumente erstellen

#### 1.4.2 Lerndokumentationen

Sie zeigen ihre überbetriebliche Kursausbildung und die dabei gewonnenen Erkenntnisse in einer Lerndokumentation auf. K3

### 1.5 Produktionsmittel wählen und vorbereiten

#### 1.5.1 Auswahl

Sie wählen für den jeweiligen Arbeitsgang das geeignete Produktionsmittel. K3

#### 1.5.2 Vorbereitungen

Sie bereiten die Maschinen/Kleinmaschinen inkl. CNC- Bearbeitungszentrum unter Berücksichtigung von Sicherheit, Qualität und Effizienz vor. K5

#### 1.5.3 Werkzeuge

Sie wenden die Werkzeuge unter Berücksichtigung der zu verarbeitenden Materialien, der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes an. K3


### 1.6 Produktionsmittel warten

#### 1.6.1 Stationäre Maschinen inkl. Werkzeuge

Sie pflegen stationäre Maschinen und Werkzeuge unter Berücksichtigung der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes sowie der kursüblichen Anleitungen fach- und umweltgerecht. K3

#### 1.6.3 Handwerkzeuge

Sie halten ihren persönlichen Arbeitsplatz und ihre Handwerkzeuge sauber und instand. K3

Lehrplan Schreiner/in EFZ		
Überbetrieblicher Kurs 7	Oberflächenbehandlung	
Semester: 7	Dauer: 4 Tage	

## 2.1 Massivholz bearbeiten

### 2.1.1 Holzarten, Aufbau, Eigenschaften

Sie unterscheiden die Holzarten bezüglich Aussehen, Aufbau, Herkunft, Label (FSC, HSH) und Verwendungszweck. K4

### 2.1.3 Holzfehler / Schädlinge (ohne SK)

Sie verwenden die Holzarten unter Berücksichtigung der Holzfehler/Schädlinge. K3

### 2.1.5 Schwinden / Quellen (ohne SK)

Sie schätzen das Verformungsrisiko ab. K3

### 2.1.7 Zuschneiden

Sie wenden Maschinen und Arbeitstechniken sicher und effizient an. K3

### 2.1.8 Hobeln

Sie wenden Maschinen und spezielle Arbeitstechniken sicher und effizient an. K3

### 2.1.10 Bearbeitung von Hand

Sie wenden verschiedene Handwerkzeuge zweckentsprechend an. K3

### 2.1.13 Arbeitssicherheit / persönliche Schutzausrüstung

Sie wenden die persönliche Schutzausrüstungen und die Schutzvorrichtungen konsequent und korrekt an. K3

### 2.1.14 Abfallbewirtschaftung

Sie vermeiden, vermindern, recyceln und entsorgen Abfälle gemäss Vorschriften und üK-Regeln. K3

## 2.2 Andere Werkstoffe einsetzen

### 2.2.1 Holzwerkstoffe

Sie bearbeiten das Material dem fachlichen Vorgehen entsprechend. K3

### 2.2.6 Arbeitssicherheit / persönliche Schutzausrüstung

Sie wenden die persönliche Schutzausrüstung und die Schutzvorrichtungen konsequent und korrekt an. K3

## 2.4 Werkteile zusammenbauen

### 2.4.2 Verbindungstechniken

Sie wenden übliche Verbindungstechniken an (z.B. Dübel, Schlitten, Federn). K3

### 2.4.7 Arbeitssicherheit / persönliche Schutzausrüstung

Sie wenden die persönliche Schutzausrüstung und die Schutzvorrichtungen konsequent und korrekt an. K3