


Lehrplan Schreiner/in EFZ			
Überbetrieblicher Kurs 3		Akten - Rolli	
Semester: 3	Dauer: 8 Tage	Verband Schreiner Thurgau VSSM	

Kursziele:

Teilnehmer/in

- wendet persönliche Schutzausrüstung und -vorrichtungen richtig und konsequent an.
- wendet die gebräuchlichen Handmaschinen zweckmässig und effizient an.
- beurteilt die Auswahl von Werkzeugen an Kleinmaschinen, setzt sie ein.
- berechnet Schablonen, stellt sie her.
- führt anspruchsvolle Bearbeitungen an der Tischkreissäge her.
- erarbeitet Arbeitsabläufe
- wählt Furniere dem Verwendungszweck entsprechend aus, schneidet sie zu
- setzt speziell im Innenbereich gebräuchliche Beschläge ein, kennt deren Normmasse, Einbauvorschriften und Verarbeitungsrichtlinien.
- wendet die Grundlagen der Schleiftechnik an.
- wendet die verschiedenen Anschlagsarten der Lamellomachine richtig an
- wählt Kreissägeblätter dem Verwendungszweck entsprechend aus, setzt sie fachgerecht ein.


Kursinhalte:

Fertigungstechnik

- Bearbeitungen mittels Handoberfräse und Anschlägen / Schablonen ausführen
- Verbindungen herstellen, verleimen
- Schablonen herstellen
- Beschläge einbauen
- Schlitzverbindung an der Tischkreissäge herstellen
- Massivholz einteilen, zuschneiden und aushobeln
- Plattenwerkstoffe einteilen und zuschneiden
- Holzwerkstoffe für das Furnieren vorbereiten (Kanten leimen, kalibrieren etc.)
- Furnier einteilen, zuschneiden und aufbringen

Betriebsmittel

- Arbeitsplatz
- Handmaschinen und Handwerkzeuge
 - Handoberfräse, Anschläge, Anlauftring
 - Adler
 - Lamello
 - Schwingschleifer, Exzentrerschleifer
- Standartmaschinen
 - Tischkreissäge
 - Kehlmaschine (unter Anleitung)
 - Langloch- und Ständerbohrmaschine
 - Furnierpresse
 - Breitbandschleifmaschine

Lehrplan Schreiner/in EFZ		
Überbetrieblicher Kurs 3	Akten - Rolli	
Semester: 3	Dauer: 8 Tage	

Arbeitssicherheit

- Persönliche Schutzausrüstung richtig und konsequent anwenden
- Maschinen und Schutzvorrichtungen unter Berücksichtigung von Sicherheit und Qualität einrichten, anwenden
- Gefahrenquellen ausschalten
 - Richtiges Werkzeug korrekt einsetzen
- Zu bearbeitendes Werkteil richtig befestigen

Planen / Berechnen

- Werkzeichnungen und Listen lesen, umsetzen
- Werkstoffliste erstellen und interpretieren
- Zuschneideplan für Plattenmaterialien berechnen
- Reissmasse / Einteilungen berechnen
- Arbeitsabläufe erstellen / Arbeitsschritte definieren
- Produkte-Merkblätter / Herstellerangaben interpretieren
- Flächen berechnen, Pressdruck ermitteln
- Zinkeneinteilung anhand Formel berechnen können
- Grössen von Schablonen (Ausschnitte) ermitteln
- Nach dem 6-Schritte-Modell (IPERKA) vorgehen
- Reissnormen anwenden

Materialien / Materialkenntnisse

- Massivholz
- Holzwerkstoffe
- Furnier
- Andere aktuelle Werkstoffe und Beschläge

Ökologie

- Mit Abfällen sachgerecht umgehen

Administration/ Arbeitsbucheinträge

- Gehrung schneiden an der Tischkreissäge
- Schlitzen an der Tischkreissäge

Erfahrungsnote

- Keine


Lehrmittel:

Ordner: Holz sicher und effizient bearbeiten

- Kap. 4.6 Seite:3,7,9, Kap. 2.6 Seite: 3, 4
- Zusatzblätter: Tischkreissäge, Furnierpresse

Ordner: Werkstatt

- Reissnormen Kap. 2
- Kap. 2.1, Kap. 5.4 Seite: 3,5,6,7, Kap.: 6.1 Seite 7, 8, 9, 12, 13
- Zusatzblätter: Zusammensetzen von Furnier, Furniertechnik, Reissvorgang
-

Lehrplan Schreiner/in EFZ			
Überbetrieblicher Kurs 3		Akten - Rolli	
Semester: 3	Dauer: 8 Tage	Verband Schreiner Thurgau VSSM	


Hausaufgaben:

- Zargenrahmen für Hocker herstellen
- Sitzrahmen für Hocker herstellen

Lernortkooperation:

üK - Schule
üK - Betrieb

- Plan für Hausaufgabe Sitzrahmen zeichnen
- Besprechen, begleiten und kontrollieren bei den Hausaufgaben

Lehrplan Schreiner/in EFZ			
Überbetrieblicher Kurs 3		Akten - Rolli	
Semester: 3	Dauer: 8 Tage	Verband Schreiner Thurgau VSSM	

Methodenkompetenz

- M1 Effiziente Arbeitstechniken
- M2 Prozessorientiertes, vernetztes Denken und Handeln
- M3 Informations- und Kommunikationsmittel
- M5 Kreatives und lösungsorientiertes Handeln
- M6 Ökologisches Verhalten
- M7 Ökonomisches Verhalten
- M8 Qualitätsorientiertes Denken und Handeln / Sorgfalt, Sauberkeit

Sozial- und Selbstkompetenz

- S1 Eigenverantwortliches Handeln
- S2 Lebenslanges Lernen
- S3 Kommunikationsfähigkeit
- S4 Konfliktfähigkeit / Kritikfähigkeit
- S5 Teamfähigkeit
- S7 Gesundheitsbewusstes Verhalten / Belastbarkeit

Fachkompetenz

1.2 Pläne erstellen und lesen

1.2.1 Konstruktionen

Sie setzen Konstruktionen um. K3

1.2.3 Werkzeichnungen

Sie bestimmen mit Hilfe von Werkzeichnungen die erforderlichen Arbeitsschritte. K4

1.3 Materiallisten erstellen

1.3.1 Werkstofflisten

Sie interpretieren Werkstofflisten (Skibau: Rüst- und Aufbau listen). K2

1.4 Interne Arbeitsdokumente erstellen

1.4.2 Lerndokumentationen

Sie zeigen ihre überbetriebliche Kursausbildung und die dabei gewonnenen Erkenntnisse in einer Lerndokumentation auf. K3

1.5 Produktionsmittel wählen und vorbereiten

1.5.1 Auswahl

Sie wählen für den jeweiligen Arbeitsgang das geeignete Produktionsmittel. K3

1.5.2 Vorbereitungen

Sie bereiten die Maschinen/Kleinmaschinen inkl. CNC- Bearbeitungszentrum unter Berücksichtigung von Sicherheit, Qualität und Effizienz vor. K5

1.5.3 Werkzeuge

Sie wenden die Werkzeuge unter Berücksichtigung der zu verarbeitenden Materialien, der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes an. K3


1.6 Produktionsmittel warten

1.6.1 Stationäre Maschinen inkl. Werkzeuge

Sie pflegen stationäre Maschinen und Werkzeuge unter Berücksichtigung der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes sowie der kursüblichen Anleitungen fach- und umweltgerecht. K3

1.6.3 Handwerkzeuge

Sie halten ihren persönlichen Arbeitsplatz und ihre Handwerkzeuge sauber und instand. K3

Lehrplan Schreiner/in EFZ		
Überbetrieblicher Kurs 3	Akten - Rolli	
Semester: 3	Dauer: 8 Tage	

2.1 Massivholz bearbeiten

2.1.1 Holzarten, Aufbau, Eigenschaften

Sie unterscheiden die Holzarten bezüglich Aussehen, Aufbau, Herkunft, Label (FSC, HSH) und Verwendungszweck. K4

2.1.3 Holzfehler / Schädlinge (ohne SK)

Sie verwenden die Holzarten unter Berücksichtigung der Holzfehler/Schädlinge. K3

2.1.5 Schwinden / Quellen (ohne SK)

Sie schätzen das Verformungsrisiko ab. K3

2.1.7 Zuschneiden

Sie wenden Maschinen und Arbeitstechniken sicher und effizient an. K3

2.1.8 Hobeln

Sie wenden Maschinen und spezielle Arbeitstechniken sicher und effizient an. K3

2.1.10 Bearbeitung von Hand

Sie wenden verschiedene Handwerkzeuge zweckentsprechend an. K3

2.1.13 Arbeitssicherheit / persönliche Schutzausrüstung

Sie wenden die persönliche Schutzausrüstungen und die Schutzvorrichtungen konsequent und korrekt an. K3

2.1.14 Abfallbewirtschaftung

Sie vermeiden, vermindern, recyceln und entsorgen Abfälle gemäss Vorschriften und üK-Regeln. K3

2.2 Andere Werkstoffe einsetzen

2.2.1 Holzwerkstoffe

Sie bearbeiten das Material dem fachlichen Vorgehen entsprechend. K3

2.2.6 Arbeitssicherheit / persönliche Schutzausrüstung

Sie wenden die persönliche Schutzausrüstung und die Schutzvorrichtungen konsequent und korrekt an. K3

2.4 Werkteile zusammenbauen

2.4.2 Verbindungstechniken

Sie wenden übliche Verbindungstechniken an (z.B. Dübel, Schlitzen, Federn). K3

2.4.7 Arbeitssicherheit / persönliche Schutzausrüstung

Sie wenden die persönliche Schutzausrüstung und die Schutzvorrichtungen konsequent und korrekt an. K3