


Lehrplan Schreiner/in EFZ		
Überbetrieblicher Kurs 2	Ordner - Rolli	
Semester: 2	Dauer: 6 Tage	

Kursziele:

Teilnehmer/in

- wendet persönliche Schutzausrüstung und -vorrichtungen richtig und konsequent an.
- wählt Beläge dem Verwendungszweck entsprechend aus, schneidet sie zu.
- wendet gebräuchliche Klebstoffe mit den entsprechenden Spann- / Pressverfahren an.
- wendet die Grundlagen der Schleiftechnik an.
- versieht Holzwerkstoffe mit verschiedenen Belägen.
- setzt Hand- und stationäre Maschinen für einfache Arbeiten sicher ein, hält sie instand.
- stellt Verbindungen mit leicht erhöhtem Schwierigkeitsgrad her.
- erarbeitet Arbeitsabläufe.
- wendet die gebräuchlichen Handwerkzeuge an, hält sie instand.
- wendet die gebräuchlichen Handmaschinen zweckmässig und effizient an.
- beurteilt die Auswahl von Werkzeugen an Kleinmaschinen, setzt sie ein.


Kursinhalte:

Fertigungstechnik

- Massivholz einteilen, zuschneiden und aushobeln
- Plattenwerkstoffe einteilen und zuschneiden
- Holzwerkstoffe für das Belegen vorbereiten (Kanten leimen, kalibrieren etc.)
- Belagsmaterialien einteilen, zuschneiden und aufbringen
- Verbindungen herstellen, verleimen
- Werkteile schleifen, verputzen
- Beschläge nach Hersteller- / Planvorgaben montieren
- Geeignete Produktionsmittel einsetzen
- Gebräuchliche Klebstoffe mit den entsprechenden Spann- / Pressverfahren anwenden

Betriebsmittel

- Arbeitsplatz, Handwerkzeuge
- Handmaschinen
 - Oberfräse
 - Staboberfräse / Hebor
 - Adler
 - Lamello / Zeta
- Standardmaschinen
 - Langloch- und Ständerbohrmaschine
 - Tischkreissäge
 - vertikale Plattenkreissäge
 - Kantenschleifmaschine
 - Breitbandschleifmaschine
 - Abricht- und Dickenhobelmaschine
 - Verleimständer
 - Furnierpresse

Lehrplan Schreiner/in EFZ		
Überbetrieblicher Kurs 2	Ordner - Rolli	
Semester: 2	Dauer: 6 Tage	

Arbeitssicherheit

- Persönliche Schutzausrüstung richtig und konsequent anwenden
- Maschinen und Schutzvorrichtungen unter Berücksichtigung von Sicherheit und Qualität einrichten, anwenden
- Zu bearbeitendes Werkteil richtig befestigen
- Stationäre Maschinen pflegen

Planen / Berechnen

- Werkzeichnungen und Listen lesen, umsetzen
- Werkstoffliste erstellen und interpretieren
- Reissmasse / Einteilungen berechnen
- Arbeitsabläufe erstellen / Arbeitsschritte definieren
- Produkte-Merkblätter / Herstellerangaben interpretieren
- Flächen berechnen, Pressdruck ermitteln
- Reissnormen anwenden
- Nach dem 6-Schritte-Modell (IPERKA) vorgehen

Materialien / Materialkenntnisse

- Massivholz
 - Massivholz hinsichtlich Aussehen und Verwendungszweck unterscheiden
 - Holzfehler und Schädlinge sowie Verformungsrisiko berücksichtigen
- Holzwerkstoffe
- Beläge
- Klebstoffe

Ökologie

- Mit Abfällen sachgerecht umgehen

Administration/ Lerndokumentation

- Fügen von Kunstharz

Erfahrungsnote

- In diesem Kurs wird die 1. Erfahrungsnote ermittelt


Lehrmittel:

Ordner: Holz sicher und effizient bearbeiten

- Kap. 2.2 Seite: 3, Kap. 3.1 Seite: 3,5,6
- Zusatzblätter für Striebig, Abrichthobelmaschine

Ordner: Werkstatt

- Reissnormen Kap. 2
- Kap. 2.1 Seite 14, Kap. 3.1 Seite 2, Kap. 3.2 Seite 3,4, Kap. 4.11 Seite 9, Kap. 6.1 Seite 4,16,17
- Zusatzblätter: Schieblehre, Richtiger Vorschub, Fachwörter Leim, Verarbeiten von Kunstharz

Lehrplan Schreiner/in EFZ		
Überbetrieblicher Kurs 2	Ordner - Rolli	
Semester: 2	Dauer: 6 Tage	

-

-

Hausaufgaben:

- Schublade für Akten - Rolli
- Plan Furnierbild Akten - Rolli erstellen


Lernortkooperation:

üK - Schule

- Keine

üK - Betrieb

- Besprechen, begleiten und kontrollieren bei den Hausaufgaben

Lehrplan Schreiner/in EFZ		
Überbetrieblicher Kurs 2	Ordner - Rolli	
Semester: 2	Dauer: 6 Tage	

Methodenkompetenz

- M1 Effiziente Arbeitstechniken
- M2 Prozessorientiertes, vernetztes Denken und Handeln
- M3 Informations- und Kommunikationsmittel
- M5 Kreatives und lösungsorientiertes Handeln
- M6 Ökologisches Verhalten
- M7 Ökonomisches Verhalten
- M8 Qualitätsorientiertes Denken und Handeln / Sorgfalt, Sauberkeit

Sozial- und Selbstkompetenz

- S1 Eigenverantwortliches Handeln
- S2 Lebenslanges Lernen
- S3 Kommunikationsfähigkeit
- S4 Konfliktfähigkeit / Kritikfähigkeit
- S5 Teamfähigkeit
- S7 Gesundheitsbewusstes Verhalten / Belastbarkeit

Fachkompetenz

1.2 Pläne erstellen und lesen

1.2.1 Konstruktionen

Sie setzen Konstruktionen um. K3

1.2.3 Werkzeichnungen

Sie bestimmen mit Hilfe von Werkzeichnungen die erforderlichen Arbeitsschritte. K4

1.3 Materiallisten erstellen

1.3.1 Werkstofflisten

Sie interpretieren Werkstofflisten (Skibau: Rüst- und Aufbaulisten). K2

1.4 Interne Arbeitsdokumente erstellen

1.4.2 Lerndokumentationen

Sie zeigen ihre überbetriebliche Kursausbildung und die dabei gewonnenen Erkenntnisse in einer Lerndokumentation auf. K3

1.5 Produktionsmittel wählen und vorbereiten

1.5.1 Auswahl

Sie wählen für den jeweiligen Arbeitsgang das geeignete Produktionsmittel. K3

1.5.2 Vorbereitungen

Sie bereiten die Maschinen/Kleinmaschinen inkl. CNC- Bearbeitungszentrum unter Berücksichtigung von Sicherheit, Qualität und Effizienz vor. K5

1.5.3 Werkzeuge

Sie wenden die Werkzeuge unter Berücksichtigung der zu verarbeitenden Materialien, der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes an. K3


1.6 Produktionsmittel warten

1.6.1 Stationäre Maschinen inkl. Werkzeuge

Sie pflegen stationäre Maschinen und Werkzeuge unter Berücksichtigung der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes sowie der kursüblichen Anleitungen fach- und umweltgerecht. K3

1.6.3 Handwerkzeuge

Sie halten ihren persönlichen Arbeitsplatz und ihre Handwerkzeuge sauber und instand. K3

Lehrplan Schreiner/in EFZ		
Überbetrieblicher Kurs 2	Ordner - Rolli	
Semester: 2	Dauer: 6 Tage	

2.1 Massivholz bearbeiten

2.1.1 Holzarten, Aufbau, Eigenschaften

Sie unterscheiden die Holzarten bezüglich Aussehen, Aufbau, Herkunft, Label (FSC, HSH) und Verwendungszweck. K4

2.1.3 Holzfehler / Schädlinge (ohne SK)

Sie verwenden die Holzarten unter Berücksichtigung der Holzfehler/Schädlinge. K3

2.1.5 Schwinden / Quellen (ohne SK)

Sie schätzen das Verformungsrisiko ab. K3

2.1.7 Zuschneiden

Sie wenden Maschinen und Arbeitstechniken sicher und effizient an. K3

2.1.8 Hobeln

Sie wenden Maschinen und spezielle Arbeitstechniken sicher und effizient an. K3

2.1.10 Bearbeitung von Hand

Sie wenden verschiedene Handwerkzeuge zweckentsprechend an. K3

2.1.13 Arbeitssicherheit / persönliche Schutzausrüstung

Sie wenden die persönliche Schutzausrüstungen und die Schutzvorrichtungen konsequent und korrekt an. K3

2.1.14 Abfallbewirtschaftung

Sie vermeiden, vermindern, recyceln und entsorgen Abfälle gemäss Vorschriften und üK-Regeln. K3

2.2 Andere Werkstoffe einsetzen

2.2.1 Holzwerkstoffe

Sie bearbeiten das Material dem fachlichen Vorgehen entsprechend. K3

2.2.6 Arbeitssicherheit / persönliche Schutzausrüstung

Sie wenden die persönliche Schutzausrüstung und die Schutzvorrichtungen konsequent und korrekt an. K3

2.4 Werkteile zusammenbauen

2.4.2 Verbindungstechniken

Sie wenden übliche Verbindungstechniken an (z.B. Dübel, Schlitten, Federn). K3

2.4.7 Arbeitssicherheit / persönliche Schutzausrüstung

Sie wenden die persönliche Schutzausrüstung und die Schutzvorrichtungen konsequent und korrekt an. K3