

	Kurs-Nr.	Kurs-Dauer	Zeitpunkt	Kurstyp /Kursarbeit
1. Lehrjahr	1	5 Tage	1. Semester	Materialschieber Herstellen verschiedenener Holzverbindungen, Grundbegriffe kennenlernen Tischkreissäge, Abricht-und Dickenhobelmaschine, Bandsäge und Langlochbohrmaschine kennenlernen Sinnvolle Einbindung der Arbeitssicherheit Arbeiten mit der Handoberfräse Herstellen des Materialschiebers, passend zum Pult der im üK 4 gefertigt wird Einführung in die Arbeitsdokumentation
	2	6 Tage	2. Semester	Ordner - Rolli (Erfa-Note) Arbeiten an den verschiedenen Maschinen repetieren Diverse Oberfräsarbeiten, Diverse Arbeiten mit Kunstharzplatten und Kanten Kunstharz belegen, aufleimen Leimtechnik Repetieren der Arbeitssicherheit Rahmenkonstruktion, Repetition und Vertiefung der schon bekannten Holzverbindungen
2. Lehrjahr	3	8 Tage	3. Semester	Aktenrolli Furniertechnik Arbeiten an der Tischkreissäge vertiefen: schlitzen, Gehrungsschnitte ausführen Kreissäge, Hobelmaschine. Furnierbild anhand eigener Zeichnung Massivholz und Plattenzuschnitt Furnieren der Muster für den Oberflächenbehandlungskurs üK 7
	4	7 Tage	3./4. Semester	Pult (Erfa-Note) Erarbeiten von Grundkenntnissen an der Kehlmaschine Bearbeitungen und Verbindungen an stationären Maschinen herstellen
	5	6 Tage	4. Semester	Baumontage (Erfa-Note) Verhaltensregeln, Erlernen der grundsätzlichen Montagetechniken, Montieren von Türen, Fenster, Küchen, Täfer, Isolationen, Schiften, Befestigungstechnik
3. Lehrjahr	6	8 Tage (5 + 3 Tage)	5. Semester	Stuhl Arbeiten an der Kehlmaschine repetieren und vertiefen (5 Tage) CNC-Technologie (3 Tage)
4. Lehrjahr	7	4 Tage	6. Semester	Oberflächentechnik Kennenlernen verschiedener Oberflächenbehandlungsmöglichkeiten Verschiedene Arbeitstechniken der Oberflächenbehandlung: Beizen, Spritzen, Oelen und Wachsen Die zum Hocker zusammengefügt Hausaufgaben werden farbbehandelt und lackiert

